

INTRODUCTION

Actuellement, en office de prédésinfection : prise en charge manuelle des dispositifs médicaux (DM)

Le nouvel HÔPITAL DE NANCY → projet de **mécanisation de ce processus** (meilleure reproductibilité, meilleure performance de lavage)

- **Problématique** : absence de guideline ou document donnant les modalités de conception des offices de prédésinfection (métrage carré, nombre de laveurs)
- **OBJECTIF** : définir une méthodologie pour calculer le nombre de laveurs désinfecteurs (LD) nécessaires dans un office de prédésinfection



MATÉRIELS ET MÉTHODE

Extraction des unités de prédésinfection sur **3 mois**, de T-DOC vers Excel, **analyse des boîtes et des DM** à l'aide de photos puis **analyse statistique** de ces données selon certains critères :

I. Critère d'analyse principal

Pour chaque boîte traitée en prédésinfection :

- Identifier la **présence ou non d'un conditionnement**
- **Convertir en équivalent panier (EP)**

Plateaux	Paniers/thermoformés
Grand = 0,66 EP	Grand = 1 EP
Moyen = 0,5 EP	Carré = 0,5 EP
Petit = 0,33 EP	Petit = 0,33 EP
Sans conditionnement (satellites) : 0,1 à 0,2 EP	

II. Critères d'analyses secondaires

Analyser les paramètres :

- qui ont un **impact sur le nombre d'EP**

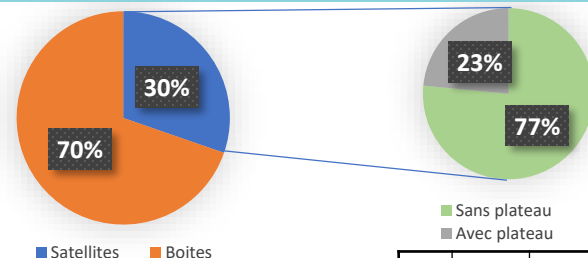
Paramètres qui ont un impact sur les EP
Utilisation ou non d'une division du matériel (0,5 EP → 1 EP)
Utilisation ou non d'un module de coelioscopie

- qui vont **influencer le nombre de LD**

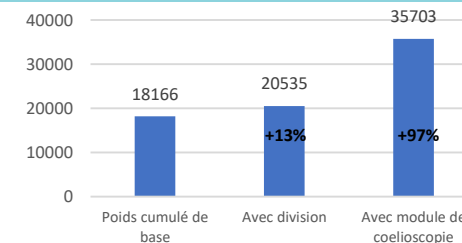
Paramètres influençant le nombre de LD	Valeurs expérimentales fixées sur l'observation du terrain
Embase des LD	12 et 15 EP
Taux de remplissage	80%
Durée entre 2 cycles	45min
Taux maximal d'occupation des LD	6H

RÉSULTATS

- **Extraction** : 30 428 unités prédésinfectées correspondant à :



- Un poids cumulé sur 3 mois de **18166 EP**



- **Modélisation** du nombre de LD en fonction des critères d'analyses



Cycle ?	Nombre de plateau	Temps d'utilisation / Laveur	Taux de remplissage	Sans divisions des plateaux		Avec divisions des plateaux	
				Sans module de coelioscopie (781 unités en cycle de 45min sinon 884 en cycle de 30min)	Avec module de coelioscopie (1671 unités au max en 45min sinon 1870 en 30min)	Sans module de coelioscopie (781 unités en cycle de 45min sinon 884 en cycle de 30min)	Avec module de coelioscopie (1671 unités au max en 45min sinon 1870 en 30min)
30min	12	06:00	80%	4	6	5	6
	15	06:00	100%	4	5	4	5
45min	15	06:00	80%	4	7	5	7
	12	06:00	100%	4	6	5	7
	12	06:00	80%	5	8	6	9

DISCUSSION & CONCLUSION

→ La méthodologie retenue permet une **appréciation du nombre de LD** tout en quantifiant l'impact significatif de certains paramètres.

- La configuration à **9 laveurs** correspond à une **prise en charge réalisée en stérilisation** (division du matériel et branchement en module coelioscopie).
- Celle à **4 laveurs privilégie le rendement** avec en contrepartie une augmentation du traitement manuel.

Le nombre de LD dépendra du choix des utilisateurs quant aux modalités de prise en charge du matériel. Un regard critique sur ces choix est primordial en raison de l'impact financier de l'achat de LD