



Amélioration du conditionnement des DMR positionnés sur plateaux : emballons sans carton !

C. AABBADI SOULA, G. BRETOT, E. REMY
Centre Hospitalier Intercommunal d'Elbeuf



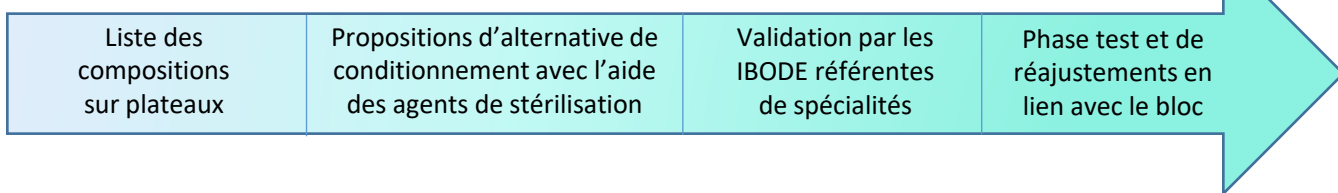
Introduction:

Certains instruments de par leur fragilité, leur poids, et ou leur utilisation, sont positionnés sur un support rigide. Au sein de notre établissement, ils étaient essentiellement disposés **sur plateau carton**.

Objectif :

Le carton est un matériel **émetteur de particules**, poreux, **non respectueux des bonnes pratiques** de stérilisation. L'objectif est de **supprimer leur utilisation**.

Matériels et méthodes :



Résultats :

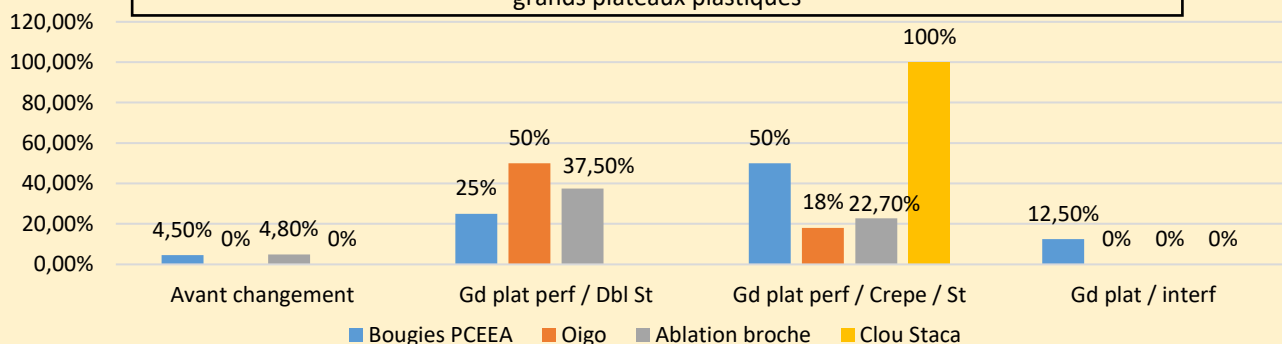
Alternatives proposées et nombre de non-conformités en sortie d'autoclave (sachets éclatés, percés, tachés etc..) :

- Panier - conteneur : 12 produits ➔ 0 Non-conformité (NC)
- Double sachet sans support : 32 produits ➔ 0 NC
- Plateau de soin plastique (plateau badigeon) + double sachet : 50 produits ➔ 2 NC
- Grand plateau plastique perforé + double sachet (Dbl St) / crêpe sachet / Interfoliage : 12 produits ➔ 15 NC.



C'est avec les grands plateaux plastiques perforés que nous avons rencontrés le plus de difficultés, le changement c'est fait en 3 temps, d'abord en les conditionnant en double sachet, puis en crêpe/sachet et enfin en interfoliage.

Pourcentage de NC par produit en fonction des étapes de changement de conditionnement des grands plateaux plastiques



Conclusion et discussion:

- ➔ **En double sachet** : volume libre inférieur à 1/3 du volume total, éclatement du premier sachet. Pas d'utilisation de sachet de plus grande taille pour tenir compte des contraintes de stockage (pliage des sachets)
- ➔ **Crêpe/sachet** : malgré une augmentation du volume libre, éclatement du deuxième sachet.
- ➔ **Interfoliage** : très peu de non-conformités.

Suite à cela, il a été décidé de **restreindre l'utilisation** des grands plateaux plastiques perforés, et de ne les conditionner qu'en **interfoliage**.

De nombreux paramètres sont à prendre en compte lors du changement de conditionnement de ces DMR. C'est un processus long qui participe à **l'amélioration continue du processus de stérilisation**, et a également l'avantage d'entrer dans une démarche de développement durable.