

INTRODUCTION

- **Installation** d'une nouvelle cabine de lavage
 - Tests de qualifications de performances effectués → tests de salissures **non conformes**
 - Composition des charges en cabine : chariots en inox et bacs en plastique (de prédésinfection et de transport)
Les mêmes bacs sont utilisés pour le transport de DMR stériles comme souillés
- Une détergence et une désinfection de ces bacs sont donc **indispensable** (pas de désinfection thermique en cabine)

OBJECTIF

- Trouver un produit lessiviel efficace double action **détergent-désinfectant**

MATÉRIEL & MÉTHODE

- Equipement : Cabine de Lavage de grande capacité LC 80 STEELCO®
- Composition des charges : chariots en inox et bacs de transport en plastique
- Détails du **cycle en 7 phases** (Pas de désinfection thermique ⚠) :
Vidange → PréLavage → Lavage → Vidange → Rinçage → Vidange → Séchage
- Tests sur **6 produits lessiviels** numérotés de 1 à 6 (1 à 5 = Détergent-désinfectant ; 6 = Détergent seul)
- Variation paramètres **Phase de lavage** : Selon recommandations fournisseur 📄
- **3 Cycles** par produits sont réalisés sur des charges identiques



Charge avant lavage



Charge après lavage



Evaluation pour chaque produit lessiviel :

1 Qualité de lavage

Chaque charge est badigeonnée de SOIL TEST® (BROWNE):



Après la fin de chaque cycle :

- Appréciation visuelle des **résidus de souillures visuelles (RSV)**
- Recherche de **résidus protéiques (RP)** par test colorimétrique
Rési Test® (BROWNE) ou Pro-Clean PRO-100® (HYGIENA)
- Recueil des données : **Formulaire** avec plan de chargement
- Calculs des proportions finales en **RP** et **RSV** de chaque produits
- Evaluation conformité des résultats + validation des cycles

2 Quantité de produit lessiviel prélevée

- Epruvette graduée
- Calcul de l'écart en % Quantité théorique vs prélevée
- Conformité NF EN ISO **15883-1** = ± 5 %



3 Qualité de séchage

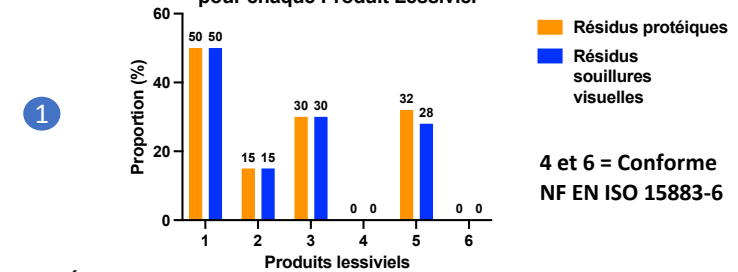
- Appréciation visuelle

RÉSULTATS

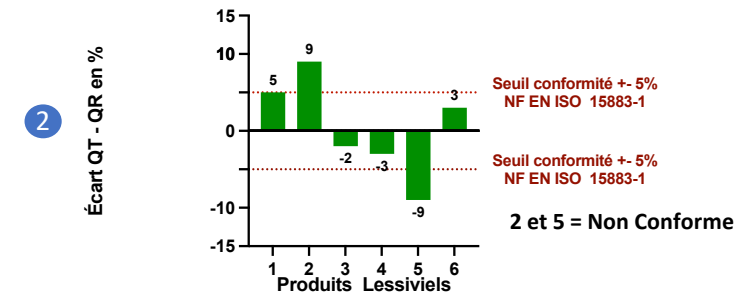
Produits Lessiviels :

- 1 = Dekonta AF® DR WEIGERT
- 2 = DDN7® FRANKLAB
- 3 = Deconex 61 DR® BORER
- 4 = Actanios LDI® ANIOS
- 5 = Anios NDT® ANIOS
- 6 = Mediclean Advance® DR WEIGERT

Proportion en Résidus Protéiques (RP) et Résidus Souillures Visuelles (RSV) pour chaque Produit Lessiviel



Écart entre la quantité théorique (QT) de produit lessiviel à prélever et la quantité réellement (QR) prélevée en cabine de lavage



Qualité de séchage en cabine par produit Lessiviel



DISCUSSION / CONCLUSION

Afin de garantir une bonne qualité de détergence et désinfection en cabine de lavage l'alternative à l'utilisation d'un produit lessiviel détergent-désinfectant (DD) aurait été de mettre en place une phase de **désinfection thermique** ou l'utilisation d'un **détergent seul** en phase de lavage suivi d'une phase avec un **désinfectant chimique seul**. Cela aurait impliqué des travaux, un allongement des cycles et l'augmentation des consommations énergétiques. **Les test conformes avec le DD Actanios LDI® solutionnent cette problématique.** La qualification des performances par une société extérieure permettra de confirmer ces résultats. Une recalibration de la pompe de dosage aurait pu être réalisée pour les produits 2 et 5 permettant de confirmer les résultats sur la qualité de lavage.