

- Recommandent une **évaluation continue des pratiques professionnelles** des agents de stérilisation (AS)

Audits annuels sur les différentes étapes de stérilisation dans notre unité



Objectif : Evaluer les pratiques professionnelles des AS et les resensibiliser aux bonnes pratiques de recomposition à l'aide d'un audit dit à « l'aveugle »

Audit dit à « l'aveugle » : évaluation de la reconstitution **a posteriori** de sa réalisation

- Chaque agent habilité à la reconstitution a été audité sur une période de 2 mois: **3 compositions minimum**

De conditionnements différents

De spécialités chirurgicales différentes

- Grille d'évaluation basée sur les **procédures de l'établissement** et sur le guide des **bonnes pratiques de stérilisation** de la Société Française des Sciences de la Stérilisation (SF2S).

Qualité du conditionnement en conteneur (5 critères)

Conformité de l'étiquette de traçabilité (3 critères)

Mode de réponse **binaire et fermé** : conforme / non conforme

Lorsqu'un critère ne peut s'appliquer, la mention « **non applicable** » est indiquée

L'audit a permis de :

- Considérer les compétences en recomposition comme acquises pour l'ensemble des AS
- Renforcer la sécurisation du processus à l'aide d'actions correctives
- Lutter contre la baisse de vigilance face aux tâches répétitives (fermetures à 1 cran des pinces)

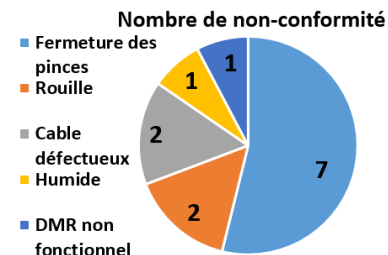
- La totalité des AS ont été audités (**n=11**)
- 36 compositions de 7 spécialités chirurgicales différentes
- Au total, **13 non-conformités (NC)** ont été retrouvées → en moyenne, il y a **0,36 NC par composition** avec un nombre de NC compris entre 0 (minimum) et 2 (maximum)

- Toutes les NC retrouvées **appartiennent à la partie *Vérifications qualitatives des DMR***
- Les 3 autres parties ont été **conformes dans 100% des cas**

- ✓ La majorité des critères sont **conformes**
- ✗ Des **erreurs potentiellement graves** ont été **détectées** (câbles défectueux par exemple)
- ⚠ L'audit « à l'aveugle » a permis de **ne pas biaiser l'audit ni d'influencer les AS sur la qualité de leur travail**
- 👍 Les agents ayant le plus d'ancienneté commettent autant d'erreurs que les nouveaux arrivants
➔ **importance de la formation continue**

Identification d'un défaut de traçabilité concernant la lubrification des moteurs

→ action corrective : Tracer et vérifier la lubrification sur le logiciel OPTIM® : insertion de photos explicatives et de la procédure de lubrification pour toutes les compositions comportant des DMR à lubrifier



B1

Recomposition

Recréer Code Barre
Historique
?
Réinitialiser
?
↺

Protocoles

4/24.8

option / apm

MOTEUR COMPACT AIR DRIVE II + PIÈCE A MAIN SCIE BLOC

MOTEUR COMPACT AIR DRIVE II + PIÈCE A MAIN SCIE BLOC

Tous Non conformités Non traités

prétraité	Libellé	Quant	Real fabrication - 1 ^{er} de série	OK	NAJ
+	1	1	Plâche à méplat (AO) diam 3,2 mm	✓	✗
+	1	1	Plâche à méplat (AO) diam 3,5 mm	✓	✗
+	1	1	Plâche à méplat (AO) diam 4,5 mm	✓	✗
+	1	1	Tournevis hexagonal	✓	✗
+	1	1	Taraud - diam 3,5 mm	✓	✗
+	1	1	Taraud pour vis diam 4,5 mm	✓	✗
+	1	1	LUBRIFICATION PAN + PIÈCE DE GRAISSAGE / MANDRINS	✓	✗

MOTEUR COMPACT
AIR DRIVE II + PIÈCE
A MAIN SCIE BLOC

Nb. Instruments : 18
Premier emballage
FEUILLE THERMOCOUCHE
Famille
PAQUET ENBALLAGE FEUILLES
Service
BLOC OPERATOIRE

Composition (4)

Instrument (10)



Stérilisation, Audit, Pratique professionnelle, Recomposition