

Objectif

Le renouvellement des équipements est essentiel au maintien et au renforcement de la qualité de la stérilisation. L'objectif était de procéder au remplacement d'une cabine de lavage obsolète, par une cabine plus performante, bénéficiant d'une désinfection thermique pour les conteneurs et d'un suivi des paramètres de traitement par une supervision tout en maintenant la même activité.

Matériels et méthodes

- Analyse des équipements disponibles sur le marché a été accompagnée d'une rencontre des différents fournisseurs et de visites sur sites
- Analyse de risques sous forme AMDEC
- Désignation d'un chef de chantier pour l'organisation des différentes tâches, dépendantes des horaires du service de stérilisation et du bloc opératoire
- Réalisation d'une enquête sur les modalités des cycles auprès des utilisateurs possédant les mêmes types d'équipements et les mêmes produits lessiviels

Résultats

Analyse de marché : Deux fournisseurs principaux sélectionnés répondant aux attentes de notre centre concernant la capacité d'accueil de nos armoires de transport

Appel d'offre : Choix de la future cabine et réponse des deux fournisseurs

Etablissement de critères de cycle suite aux réponses données par

les établissements : Qualité d'eau utilisée, température, durée, concentration des produits pour chaque étape de cycle et pour chaque cycle

Mise en place d'une zone de confinement : Validée par des tests de fumée et le service de prévention du risque infectieux



Apparition d'une aérobiocontamination fongique en zone de conditionnement



Cellule de crise

Désinfection des Surfaces par Voie Aérienne + Mesures de bionettoyage + Multiplication des points de prélèvements (air, surface)

Retard de chantier majoré par un manque d'efficiency du fournisseur retenu (plus de 5 mois de retard)

Activité maintenue par le service de prévention du risque infectieux du fait de la présence d'un seul point de non-conformité et en seule période d'activité



Analyse des risques :

- Potentiel retard dans la maintenance préventive des conteneurs
- Non-respect du circuit rapide
- Augmentation du temps d'astreinte

Conclusion-Discussion

Le renouvellement de cet équipement en activité n'a pas été satisfaisant.

Les difficultés liées à la fois à la contamination fongique en zone ISO 8 et au retard majeur pris par le chantier nous incitent à envisager un renouvellement simultané de l'ensemble des laveurs désinfecteurs et des autoclaves avec un recours à une unité mobile de stérilisation sur site. Cette organisation permettrait de libérer la zone de travaux afin d'écourter le chantier sans impacter les clients de notre service.