

## Introduction

En sortie de pré-désinfection il existe un risque de **dessiccation** du matériel. Pour l'éviter des moyens sont mis en œuvre lors du transport du matériel humide du bloc vers la stérilisation, tels que des **bacs avec couvercles** mis au sein d'une **armoire de transport**. Il n'existe aucune norme réglementaire, ni valeur théorique d'hygrométrie à respecter dans les textes de références, cependant on retrouve dans la littérature météorologique une valeur  $\geq 60\%$  dite de **bonne qualité hygrométrique**  $\delta\delta\delta$ .

**Objectif:** *Etudier l'efficacité de notre circuit logistique dans le maintien d'une hygrométrie conforme, et son impact sur la qualité du lavage en stérilisation.*

## Matériel et Méthode

Mesures d'hygrométrie réalisées par des sondes (hygroboutons):

- logiciel **THERMOTRACK V8** (PROGES®)
- précision : **0.1%** ; période : **24 à 72h**
- intervalle des mesures : **30 minutes**



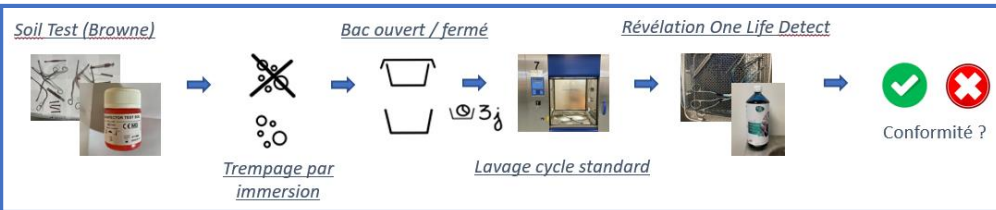
### 1<sup>ère</sup> étape:

Mesure de l'hygrométrie au sein de bacs en présence d'une **instrumentation préalablement mouillée** :

Paramètres étudiés	
Bac ouvert / fermé / abimé	
Mise en armoire de transport	
Période de mise en bac	$\odot 1j$ - $\odot 3j$

### 2<sup>ème</sup> étape:

Evaluation de la conformité post lavage d'une instrumentation **simple, non canulée**, et **soignée après trempage ou non** dans une solution de **détergeant/désinfectant**  $\odot\odot$



- Conditions expérimentales réalisées à partir de **combinaisons des différents facteurs**

## Conclusion

A partir de ces résultats sera réalisé un **audit** sur l'état général des bacs du parc, avec pour action corrective un plan de **remplacement des bacs défectueux**, particulièrement chez des **clients extérieurs au CHU** pour lesquels l'intervalle entre les départs des navettes reliant les blocs à la stérilisation peut atteindre **plus de 48 heures**.

## Résultats

Test 1	N = 3			$\odot 1j$		$\delta$	H% fin $\approx 30\%$
Test 2	N = 3			$\odot 1j$		$\delta\delta\delta$	H% fin $\approx 95\%$
Test 3	N = 3			$\odot 3j$		$\delta$	H% fin $\approx 30\%$
Test 4	N = 3			$\odot 3j$		$\delta\delta\delta$	H% fin $\approx 95\%$
Test 5	N = 2			$\odot 3j$		$\delta\delta\delta$ 6h $\delta$ 66h	H% fin $\approx 29\%$
Test 6	N = 2			$\odot 3j$		$\delta\delta\delta$ 34h $\delta$ 38h	H% fin $\approx 42\%$

1<sup>ère</sup> étape:  
Vérification de la capacité de maintien hygrométrique

Test 7	N = 2			$\odot 3j$		$\delta$	
Test 8	N = 2			$\odot 3j$		$\delta\delta\delta$	
Test 9	N = 2	$\odot\odot$		$\odot 3j$		$\delta$	
Test 10	N = 2	$\odot\odot$		$\odot 3j$		$\delta\delta\delta$	
Test 11	N = 2		$\odot 1j$ / $\odot 2j$	$\odot 3j$		$\delta$	

2<sup>ème</sup> étape:  
Conditions simulées de salissure

## Discussion

- L'utilisation de **bacs cassés** et **l'absence de mouillage** (par immersion ou pré-désinfection complète) en fin d'intervention a un impact sur la **décroissance** de l'hygrométrie et diminuera **la qualité du lavage**.
- La **qualité** des bacs est primordiale pour maintenir l'hygrométrie.
- Pour un bac abimé, la **mise en armoire** apporte une augmentation notable du maintien d'une hygrométrie satisfaisante.

$\Delta$  Limite !

*incapacité à observer à l'œil nu des résidus protéiques sur de l'instrumentation complexe (corps creux)*